



Адрес: 190005, Санкт-Петербург г, Обводного канала наб, дом № 118А, литера Х, помещение 7Н, офис 225

Тел. руководителя: **8(911)199-90-24**

Наш сайт: www.absteh.ru

Email: zakaz@absteh.ru

Информационное письмо

ООО «АБСОЛЮТ» занимается изготовлением деталей и комплектующих, а также ремонтом и восстановлением узлов для всех отраслей тяжелой и средней промышленности.

Наши производственные площади оборудованы высокоточными фрезерно-токарными и наплавочно-расточными мобильными станками, оборудованием для резки и термообработки металла, станками для шлифовки, расточки, сверловки и гибки. Современный парк оборудования позволяет организовать серийное производство больших партий изделий, мелкосерийное производство, а также изготавливать сложные штучные детали на заказ.

Перечень видов работ:

- Токарная и фрезерная обработка деталей на станках с ЧПУ;
- Токарная и фрезерная обработка универсальным способом;
- Термическая обработка (закалка, ТВЧ, отпуск, цементация);
- Наплавочно-расточные работы;
- Слесарные работы;
- Гибочный участок;
- Шлифовка;
- Долбежные работы;
- Участок плазменной резки;
- Покрасочный участок;
- Сварочные работы;
- Координатно-расточные работы;
- Сверлильные работы;
- Отдел контроля качества продукции (неразрушающий контроль);
- Участок финишной обработки.

Прилагаем небольшой список оборудования:

1. Фрезерный станок 6P12
2. Токарный станок 1к62 (макс размер изделий 1100мм, диаметр до 480мм.)
3. ЧПУ фрезерный станок по композитным материалам и цветному металлу
4. Радиально-сверлильный станок
5. Токарный станок ДИП500 (макс размер изделий 4900мм, диаметр до 640мм.)
6. Фрезерный станок TOS KH400 (чехия)

7. Токарный станок УТ16ПМ (макс размер изделий 800 мм, диаметр до 250мм.)
8. Наплавочно-расточные комплексы WS2 (переносное мобильное оборудование, работает и на выездах, даже в сложно проходимых местах)
9. Сварочные аппараты ESAB (имеется 3шт аппарата, для работы на базе и на выезде)
10. Плазма:
 - глубина реза до 16мм, рабочая поверхность 1500мм х 3000мм
 - придет скоро глубина реза до 60мм рабочая поверхность до 1500мм х 9500мм.
11. Кривошипные прессы (пробивает до 20мм на одном изделии): - 63т; 40т; 16т; 6т 11.
12. Пресс-ножницы (также пробивает до 20мм): 63т (производство германия)
13. Гильятина: рубка до 5мм ширина 2000мм
14. Листогиб И1330: ширина рабочей поверхности 2500мм. Гнет материал до 20мм в зависимости от ширины. По всей ширине макс толщина 4мм.

Также имеется ленточная пила, сверлильные станки, автомобили (для выезда с мобильным оборудованием)

Список ходовой продукции, изготавливаемой на наших площадях: - кронштейны, пальцы, втулки, оси, валы, полуфланцы, петли, шпингалеты, листы с различными видами гибов.

Месторасположение производств:

1. Санкт-Петербург, улица Фаянсовая 24
2. Великий Новгород, улица Александра Корсунова 2Б

Генеральный директор:

М.П.

Мотовилов А.И